

SELEZIONE PUBBLICA PER L'ATTIVAZIONE DI N. 1 ASSEGNI PER LO SVOLGIMENTO DI ATTIVITÀ DI RICERCA A TEMPO DETERMINATO DELLA DURATA DI MESI 12 PRESSO IL DIPARTIMENTO DI INGEGNERIA GESTIONALE - SSD ING-IND/17 - IMPIANTI INDUSTRIALI MECCANICI – CODICE PROCEDURA ASSEGNI_DIG79_2021 NELL'AMBITO DEL PROGRAMMA DI RICERCA DENOMINATO:

LA SOSTENIBILITÀ NEI PROCESSI LOGISTICI E NELLE SUPPLY CHAIN//IL RUOLO DI TECNOLOGIE ED INNOVAZIONE NEL FAVORIRE PROCESSI LOGISTICI E SUPPLY CHAIN PIÙ SOSTENIBILI - 2021_ASSEGNI_DIG_79

Allegato n. 4

GRADUATORIA DI MERITO

CRITERI	Pertinenza dei titoli di studio con il programma di ricerca oggetto della selezione	Coerenza del profilo complessivo del candidato rispetto ai contenuti del programma di ricerca oggetto della selezione	Attinenza delle pubblicazioni, delle tesi e dei prodotti scientifici presentati con il programma di ricerca oggetto della selezione	Colloquio inteso ad accertare l'attitudine del candidato alla ricerca oggetto della selezione	Totale
WAWERS Hendrik	5/5	15/15	4/10	65/70	89/100

LA COMMISSIONE

Prof.ssa SARA PEROTTI Professore Associato (Presidente) _____

Prof. NIZAR ABDELKAFI Professore Associato (Componente) _____

Prof.ssa CLAUDIA COLICCHIA Professore Associato (Componente) _____

Firmato digitalmente ai sensi del CAD - D.Lgs 82/2005 e s.m.i..